

# COMUNE DI ALIMINUSA

CITTA' METROPOLITANA DI PALERMO

## COPIA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

n. 11 del 31.05.2022

**Oggetto: Approvazione del Piano Economico Finanziario (TARI) 2022-2025**

L'anno duemilaventidue e questo giorno 31 del mese di maggio alle ore 16,30 e seguenti nella sala delle adunanze consiliari del Centro Diurno, a seguito di invito diramato dal Presidente in data 30.05.2022 prot. n. 3962 si è riunito il Consiglio Comunale in sessione urgente ed in seduta pubblica di prima Convocazione.

Presiede la seduta l'Avv. **Giuseppina Cicero**

Dei consiglieri comunali sono presenti n. 7 ed assenti sebbene invitati n. 3  
come segue:

N. d'ord.	Cognome e nome	Presente	Assente	N. d'ord.	Cognome e nome	Presente	Assente
1)	Avv. Cicero Giuseppina	X		9)	Cicero Filippo		X
2)	Dolce Antonina	X		10)	Dolce Giuseppina		X
3)	Lanza Salvatore	X					
4)	Minnecci Francesco	X					
5)	Ortolano Maria Luisa	X					
6)	Pecoraro Giuseppe	X					
7)	La Corte Salvatore	X					
8)	Avv. Dolce Filippo		X				

Fra gli assenti sono giustificati i signori:

Con l'assistenza del Segretario Comunale **Dott. Antonino Russo**

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione ed invita i convocati a deliberare sull'oggetto sopraindicato,

CONSIGLIO COMUNALE DEL COMUNE DI ALIMINUSA DEL 31.05.2022 – III° PUNTO.

A questo punto il Presidente del C. C. passa alla trattazione del terzo punto all'ordine del giorno, introducendo il punto e dando lettura del dispositivo della proposta e dei pareri espressi sulla stessa, quindi concede la parola al consulente del Sindaco, Dott. Cicero Antonio, il quale illustra il contenuto della proposta e delle motivazioni che ne inducono l'approvazione in questa seduta.

Quindi, registrato nessun altro intervento passa alla votazione che effettuata ottiene il seguente risultato:

presenti e votanti	7
favorevoli	7
contrari	nessuno
astenuti	nessuno.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Con la suesposta votazione espressa in modo palese

DELIBERA

Dí approvare la superiore proposta, facendola propria.

Quindi, con successiva ed unanime e favorevole votazione espressa in modo palese (7 su 7) , dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva, data l'imminente scadenza dei termini entro cui provvedere.

# **COMUNE DI ALIMINUSA**

Città Metropolitana di Palermo

## **PROPOSTA DI DELIBERAZIONE PER IL CONSIGLIO COMUNALE**

**Presentata dal Responsabile del Settore III**

**OGGETTO: Approvazione del Piano Economico Finanziario TARI 202~~0~~-2025.**

**Allegato alla deliberazione di Consiglio Comunale**

N° 14 del 31.05.2022

Proposta di deliberazione avente ad oggetto: **Approvazione del Piano Economico Finanziario TARI 2022-2025**

## **IL RESPONSABILE DEL III SETTORE**

### **PREMESSO** che:

- a seguito della istituzione della Imposta Unica Comunale (IUC), ai sensi dell'art. 1, comma 639 della L. 147/2013 (c.d. Legge di stabilità per il 2014), l'imposizione in materia di servizio rifiuti è stata rivista da detta normativa che ha istituito, nell'ambito della IUC, la *Tassa sui Rifiuti (TARI)*;
- l'art. 1, comma 654 della citata normativa prevede in relazione alla Tassa sui Rifiuti che: *"In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente"*;
- la legge 27 dicembre 2017 n. 205 (legge di Bilancio per il 2018), art. 1, comma 527, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, da esercitarsi *"con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria"* stabiliti dalla legge istitutiva dell'Autorità stessa (legge 14 novembre 1995, n. 481) e già esercitati negli altri settori di competenza;
- tra le funzioni attribuite all'Autorità rientrano, tra le altre, la *"predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga»"* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera f) della legge 27/12/2017 n. 205 e la *"diffusione della conoscenza e della trasparenza delle condizioni di svolgimento dei servizi a beneficio dell'utenza e la tutela dei diritti degli utenti"* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera c) della legge 27/12/2017 n. 205, anche tramite la valutazione di reclami, istanze e segnalazioni presentate dagli utenti e dai consumatori, singoli o associati.

### **RICHIAMATE:**

- la deliberazione ARERA del 31 ottobre 2019 n. 443/2019/R/rif "Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021" che approva il "Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti" (MTR);
- la deliberazione ARERA del 24 Novembre 2020 493/2020/R/rif la quale reca

aggiornamenti al MTR ai fini della predisposizione del PEF per l'anno 2021, con particolare riferimento all'adeguamento dei valori monetari sulla base di quanto già previsto dalla deliberazione 443/2019/R/rif, nonché all'estensione al 2021 di talune delle facoltà introdotte dall'Autorità con deliberazione 238/2020/R/RIF per fronteggiare l'emergenza epidemiologica da COVID-19;

- la determinazione ARERA n. 2/DRIF/2020 la quale fornisce chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con la deliberazione 443/2019/R/RIF (MTR) e definizione delle modalità operative per la trasmissione dei piani economico finanziari.

**VISTE, allora:**

- la Deliberazione n. 363/2021/R/RIF con la quale l'Autorità ha adottato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il periodo regolatorio 2022-2025, disciplinando le regole e le procedure per le predisposizioni tariffarie del ciclo integrato dei rifiuti relative al secondo periodo regolatorio 2022-2025 e confermato l'impostazione generale che ha contraddistinto il Metodo Tariffario Rifiuti per il primo periodo regolatorio (MTR) di cui alla deliberazione 443/2019/R/RIF, "... basata sulla verifica e la trasparenza dei costi, richiedendo che la determinazione delle entrate tariffarie avvenga sulla base di dati certi, validati e desumibili da fonti contabili obbligatorie, nonché in funzione della copertura di oneri attesi connessi a specifiche finalità di miglioramento delle prestazioni, e che la dinamica per la loro definizione sia soggetta ad un limite di crescita, differenziato in ragione degli obiettivi di miglioramento della qualità del servizio reso agli utenti e/o di ampliamento del perimetro gestionale individuati dagli Enti territorialmente competenti, in un rinnovato quadro di responsabilizzazione e di coerenza a livello locale ...";

- la Determinazione 4 novembre 2021, n. 2/DRIF/2021;

**CONSIDERATO** che l'art. 7 della deliberazione n. 363/2021/R/RIF dispone che

- "... ai fini della determinazione delle entrate tariffarie di riferimento, il gestore predisponga il piano economico finanziario per il periodo 2022-2025, secondo quanto previsto dal MTR-2, e lo trasmetta all'Ente territorialmente competente (comma 7.1) ...";

- Il Piano Finanziario è soggetto "... ad aggiornamento biennale secondo la procedura di cui al successivo art. 8 ...";

**DATO ATTO** che le citate delibere dell'ARERA ed i suoi allegati definiscono le modalità di identificazione dei costi del servizio rifiuti da coprire mediante entrate tariffarie;

**EVIDENZIATO**, quindi, che;

- ai sensi dell'art. 7.3 della Deliberazione n. 363/2021/R/RIF di ARERA il Piano Economico Finanziario è corredato dalle informazioni e dagli atti necessari alla validazione dei dati impiegati e, in particolare, da:

a) dichiarazione, ai sensi del D.P.R. 445/00, sottoscritta dal legale rappresentante, attestante la veridicità dei dati trasmessi e la corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile di riferimento tenuta ai sensi di legge;

b) una relazione che illustra sia i criteri di corrispondenza tra i valori riportati nella modulistica con i valori desumibili dalla documentazione contabile, sia le evidenze contabili sottostanti;

**RICHIAMATE** le "Linee guida interpretative" per l'applicazione del comma 653 dell'art. 1 della Legge n. 147 del 2013 e relativo utilizzo in base alla Delibera ARERA 3 agosto 2021, n. 363 e successive modificazioni" del 28 gennaio 2022 nelle quali "... Si conferma, in generale, la prassi interpretativa delle precedenti linee guida, secondo cui i fabbisogni standard del servizio rifiuti rappresentano un paradigma obbligatorio di confronto per permettere all'ente locale di valutare l'andamento della gestione del servizio. Di conseguenza, il richiamo alle "risultanze dei fabbisogni standard" operato dal comma 653 deve essere letto in coordinamento con il complesso procedimento di determinazione dei costi e di successiva ripartizione del carico della TARI su ciascun contribuente ...";

**VISTO** l'Allegato A) – Piano Economico Finanziario 2022 – 2025, elaborato in conformità alle previsioni di cui all'art. 27 MTR -2, nel quale sono state valorizzate tutte le componenti sia di costo variabile (art. 2.2 MTR-2) e sia di costo fisso (art. 2.3 MTR-2), anche di natura previsionale, analiticamente descritte nella relazione di accompagnamento sub 3);

**PRESO ATTO CHE** l' "Ente territorialmente competente" è definito dall'ARERA nell'Allegato A alla citata deliberazione, come "l'Ente di governo dell'Ambito, laddove costituito ed operativo, o, in caso contrario, la Regione o la Provincia autonoma o altri enti competenti secondo la normativa vigente";

**VISTO** l'art. 1, comma 683 della L. 147/2013 s.m.i. il quale prevede: "Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia...";

**VISTI:**

- l'art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006 (Finanziaria 2007) per cui "... Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento. In caso di mancata approvazione entro il suddetto termine, le tariffe e le aliquote si intendono prorogate di anno in anno ...";
- l'articolo 151 del D.lgs. n. 267/2000, il quale fissa al 31 dicembre il termine per l'approvazione del bilancio di previsione dell'esercizio di riferimento;

**VISTI** inoltre:

- l'art. unico, D.M. Ministero dell'Interno 24 dicembre 2021 (pubblicato in G.U. n. 309 del 30 dicembre 2021) il quale dispone: *"1. Il termine per la deliberazione del bilancio di previsione 2022/2024 da parte degli enti locali è differito al 31 marzo 2022"*;
- l'art. 3, c. 5-sexiesdecies, D.L. 30 dicembre 2021, n. 228 (convertito con modificazioni dalla L. 25 febbraio 2022, n. 15 il quale dispone: *"5-sexiesdecies. Il termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024 da parte degli enti locali, previsto all'articolo 151, comma 1, del testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, da ultimo differito ai sensi del decreto del Ministro dell'interno 24 dicembre 2021, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana n. 309 del 30 dicembre 2021, è prorogato al 31 maggio 2022."*
- l'articolo 3, comma 5-quinquies, del decreto-legge 30 dicembre 2021, n. 228 convertito con modificazioni dalla Legge 25 febbraio 2022, n. 15, a mente del quale: *"...A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. ..."*;
- il "Dl aiuti" il quale prevede una proroga per l'approvazione del PEF 2022-2025 e le tariffe TARI al 31/05/2022;

**VISTO** l'art. 1, comma 666, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 e l'art. 19, comma 7, del D.lgs. 30 dicembre 1992, n. 504, novellato dall'art. 38-bis del D.L. 26 ottobre 2019, n. 124, ai sensi del quale la misura del tributo provinciale, salva diversa deliberazione adottata dalla provincia o dalla città metropolitana, *"... è fissata al 5% del prelievo collegato al servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti solidi urbani stabilito da ciascun comune ai sensi delle legge vigenti in materia ..."*.

**DATO ATTO** che nella relazione illustrativa al Piano Finanziario sono stati indicati i valori dei parametri la cui determinazione è rimessa all'Ente territorialmente competente;

**CONSIDERATO**, a tal fine che:

- Questo Ente, ha trasmesso in ultimo alla SRR PALERMO PROVINCIA EST, nella qualità di Ente Territorialmente competente il PEF 2022-2025 con nota prot. 3563 del 17.05.2022, per le verifiche della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessarie alla elaborazione del PEF) e per la conseguente validazione dei dati;
- l'Ente Territorialmente Competente SRR PALERMO PROVINCIA EST ha trasmesso a mezzo pec, con nota prot. n. 874 del 20/05/2022, assunta al protocollo generale di questo Ente, in data 23/05/2022 al n. 3737, il documento di validazione del PEF-2022-2025 del Comune di Aliminusa di cui alla deliberazione dell'Autorità di regolazione per Energia Reti e Ambiente n. 363/R/Rif/2021;

**VISTO** il PEF 2022-2025 (Piano economico finanziario per l'applicazione delle tariffe del servizio integrato di gestione dei rifiuti – deliberazione ARERA n. 363/R/Rif/2021) ed i relativi allegati;

**ACQUISITI** i pareri favorevoli di Regularità Tecnica e di Regularità Contabile espressi, rispettivamente, dai Responsabili del Settore Tecnico e Finanziario dell'Ente, ai sensi dell'art. 1, comma 1, lettera i) della L.R. n. 48/91, come modificato dall'art. 12, comma 1, della L.R. n. 30/2000;

**DATO ATTO**, che la presente proposta di deliberazione, viene trasmessa al Revisore Unico dei Conti dell'Ente, ai fini dell'acquisizione del relativo parere;

**RICHIAMATO**, inoltre, il coordinato disposto di cui al vigente art. 13, comma 15 e comma 15 - ter del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214;

Vista la Circolare del MEF 2/DF del 22 novembre 2019;

Visto il D.lgs n. 267/2000;

Visto il D.lgs n. 118/2011

Visto lo Statuto Comunale;

#### **PROPONE**

1) per i motivi di cui in premessa, che qui si intendono tutti richiamati e trascritti, costituenti parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;

2) **DI PRENDERE ATTO ED APPROVARE**, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 7 della Deliberazione n. 363/2021/R/rif/ del 3 agosto 2021 e di quanto previsto nel MTR - 2 di ARERA, il Piano Economico Finanziario 2022-2025, riportato nell'allegato A, quale parte integrante e sostanziale e dei documenti ad esso allegati, come validati dall'autorità di governo di Bacino SRR PALERMO PROVINCIA EST S.C.P.A.;

3) **DI DARE ATTO**:

- che il Piano economico Finanziario 2022-2025 ed i documenti allo stesso allegati è stato valutato e validato dall'Ente Territorialmente Competente SRR PALERMO PROVINCIA EST e trasmesso a mezzo pec, con nota prot. n. 874 del 20/05/2022, assunta al protocollo generale di queste Ente, in data 23/05/2022 al n. 3737 con importo totale PEF per l'anno 2022 di €. 209.346,00;

- che con successivo atto, saranno approvate le tariffe TARI per l'anno 2022, che assicureranno in via previsionale, la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti;

4) **DI TRASMETTERE** ai sensi dell'art. 7.6 della Deliberazione n. 363/2021/R/rif il Piano Economico Finanziario e i documenti allo stesso allegati, all'autorità di governo di Bacino SRR PALERMO PROVINCIA EST per il successivo inoltrare all'ARERA;

5) **DI TRASMETTERE** altresì telematicamente la presente deliberazione al Ministero



dell'Economia e delle Finanze ai sensi e per gli effetti del coordinato disposto di cui al vigente art. 13, comma 15 e comma 15 ter del D.L. 6 dicembre 2011, n. 201, convertito dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214;

6) **DI DISPORRE** la pubblicazione della presente deliberazione sul sito istituzionale di questo Ente, nella sezione dedicata;

7) **DI DICHIARARE** la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 12, comma 2, della L.R. n. 44/1991.

Il Responsabile del Settore Tecnico

**F.TD** Geom. Nunzio Panzarella

**PARERI AI SENSI DELL'ART.12, DELLA L.R. N. 30/00**

Sulla proposta di deliberazione, interamente riportata e presentata da:

**SETTORE TECNICO**

Per quanto concerne la regolarità tecnica si esprime parere **FAVOREVOLE**

Li 27.05.2022

Il Responsabile del Settore Tecnico  
**F.TO** Geom. Nunzio Panzarella

---

**SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO**

Per quanto concerne la regolarità contabile si esprime parere **FAVOREVOLE**

Li 27.05.2022

Il Responsabile del Settore II  
**F.TO** Dr.ssa Francesca Grisanti

# COMUNE DI ALIMINUSA

CITTA' METROPOLITANA DI PALERMO

COMUNE di ALIMINUSA	
Protocollo N°	3.340
30 MAG 2022	
Cat.	Class.

## VERBALE DELL'ORGANO DI REVISIONE

**N.06 DEL 27/05/2022**

**OGGETTO: Approvazione del Piano Economico Finanziario TARI 2022-2025**

Il sottoscritto Rag. Zeus Carmelo nominato Revisore dei Conti per il triennio 2021/2024 presso il Comune di Aliminusa (PA), giusta delibera di Consiglio Comunale n.19 del 24-06-2021,

VISTO che in data 27/05/2022 per via mail è pervenuta la proposta di deliberazione di Consiglio Comunale, avente per oggetto " **Approvazione del Piano Economico Finanziario TARI 2022-2025** " comprensiva dei relativi allegati;

ESAMINATA la proposta summenzionata, unitamente agli allegati,

VISTI i parere favorevoli in ordine alla regolarità tecnico amministrativa e in ordine alla regolarità contabile;

tutto ciò premesso

**ESPRIME PARERE FAVOREVOLE** alla su richiamata proposta di deliberazione

Li 27/05/2022

IL REVISORE

*Rag. Carmelo Zeus*  
"Revisore Comunale"  
Reg. n. 62/03

Firmati All'originale

**IL PRESIDENTE**  
**f.to avv. Giuseppina Cicero**

**IL CONSIGLIERE ANZIANO**

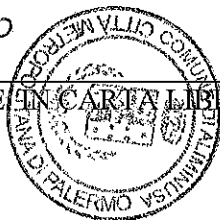
**f.to Maria Luisa Ortolano**

**IL SEGRETARIO COMUNALE**

**f.to Dott. Antonino Russo**

COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE IN CARTA LIBERA, PER USO AMMINISTRATIVO.

Dal Municipio, li 31.05.2022



**Visto: IL Presidente**

avv. Giuseppina Cicero

*avv. Giuseppina Cicero*

**IL SEGRETARIO COMUNALE**

Dott. Antonino Russo

*Dott. Antonino Russo*

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Il sottoscritto Segretario Comunale,

Visto il registro delle pubblicazioni e su conforme attestazione del Responsabile incaricato per la tenuta dell'Albo Pretorio Informatico.

**CERTIFICA**

Che copia della deliberazione ai sensi dell'art. 11 della L.R. 44/91 e successive modifiche ed integrazioni è stata pubblicata mediante affissione all'Albo Pretorio Informatico sul sito istituzionale dell'Ente www.comunedialiminusa.it al n. \_\_\_\_\_ Reg. Pub. per gg. \_\_\_\_\_ dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ e che \_\_\_\_\_ è stata prodotta a quest'ufficio opposizione o reclamo.

Dalla residenza Municipale

Il Responsabile dell'Albo Pretorio Informatico  
(Giuseppa Dolce)

Il Segretario Comunale

**CERTIFICAZIONE DI ESECUTIVITA'**

— Il Sottoscritto Segretario Comunale

**CERTIFICA**

- Che la presente deliberazione è divenuta esecutiva il 31.05.2022 ai sensi dell'art. 12 L.R. 44/1991

☐ Comma 1 (trascorsi dieci giorni dalla pubblicazione)

☒ Comma 2 (immediatamente esecutiva)

dalla Residenza Municipale 31.05.2022



Il Segretario Comunale  
**Dott. Antonino Russo**